140460 公開實用 昭和59

(9 日本国特許庁 (JP)

and the second second second second

①実用新来出職公開

◎ 公開実用新案公報 (U)

昭59—140460

(全

Mint. Cl.3 H 05 K 1/02 3/22 識別記号

庁内整理番号 6465—5F 7216—5F ❸公開 昭和59年(1984)9月19日

審查請求 未請求

❸フレキシブルブリント配線板

35号ソニー株式会社内

顧 昭58-34390

の出 顧 人 ソニー株式会社

②出 顧 昭58(1983) 3月10日 東京都品川区北品川6丁目7青 35号

綿谷減文

砂代 理 人 弁理士 伊藤貞

外1名

頁)

東京都品川区北品川6丁目7番

明 細 書

考案の名称 フレキシブルブリント配線板 実用新案登録請求の範囲

カバーコートを施したフレキシブルブリントを 様において、主導体にターン部から分様になる 専体においる電子部品に接続される 専体にターンの基準体に、シャーンは の基準体に、ターンはからの ののがあるであるが がのののののではないが がののののではないが がのののではないが がののののではないが がののののではないが がののののではないが がいるののではない。 といるののではないが がいるのでは がいるのでは がいるのでは がいるのでは がいるのでは がいるので はいるで がいるので はいるで がいるので はいるで がいるで がいるで がいるで がいるで はいるで がいるで がいで がいるで がいるで がいるで がいるで がいるで がいるで がいで

考案の詳細な説明

産業上の利用分野

本考案は機器の電子部品間を屈曲自在に接続するフレキシブルブリント配線板に関する。

背景技術とその問題点

フレキシズルブリント配級板はポリエステル、

(1)

実開 59-14046 0

公開実用 昭和59- 140460

The second second

ポリイミド、塩化ビニール樹脂等のプラスチックフィルムより成る絶縁フレキシブル基板に銅箔を加熱加圧接着し、この銅箔をエッチング加工して作成した所要の回路導体パターン上にポリマーマイルム等のカバーコートフイルムを圧着するから、熱硬化性ポリマー等の液状カバーコートを被治して形成されている。

考案の目的

本考案はかかる点に鑑み、カバーコートが施されたフレキシブルブリント配線板において、導体バターンの断線、基板の破損等の事故に対し、配線板全体を交換することなく電気的補修が簡単に行えるようにしたものである。

考案の概要

公開実用 昭和59- 140460

1

続される専用導体パターンの基部近傍に、この導体パターンに連続して補修用導体パターンを形成し、この補修用導体パターンの一部を基板又はカバーコートの何れか一方側に解出させて成り、専用導体パターンが断線破損した場合、補修用導体パターンの露出部に線材等の他の導体を接続し、電気的補修を簡単に行えるようにしたものである。 実施例

以下本考案の一実施例を図面を参照して説明する。

第1図は本考案によるフレキシブルブリント配線板の一例を示し、このフレキシブルブリント配線板(1)は普通のものと同様にポリエステル、ポリイミド、塩化ピニール樹脂等のブラスチックフィルムより成る絶縁フレキシブル基板(2)上に所要の導体パターン(3)を鍋箔のエッチングにより形成し、その上に各端子部(3a)(3b)を残してポリイミドコーティング等によりカバーコート(4)を被着して形成されるが、本考案においては導体パターン(3)の主導体パターン(3)から分岐延長され基板分岐部

(2a) 上に形成される複数の専用導体パターン(31) (32) ・・・ の悲部近傍に補傷用導体パターン (51), (52) ・・・ を連続して形成し、第2図に拡大断面で示すようにこの補條用導体パターン (51)(52)・・・ の一部 (51)(52) ・・・ をカバーコート(4)より露出させてある。

第3図は本考案によるフレキシブルブリント配線板(1)をテーブレコーダの機構部と制御回路部との質気的接続に用いた場合を示すものである。

即ちフレキシブルブリント配線板(1)の前半部をテーブレコーダ(1)の機 都部 (11a)のシャーシ(12)に固着し、その導体パターン(3)のうち主導体パターン(3)の端子部(3a)をシャーシ(12)に装着される電子部品(3)に接続し、後端部側端子(3b)を制御回路部(11b)の配線 悲极(14)に装着されるコネクタ(15)に挿入接続してある。また導体パターン(3)の主体パターン(3)から分較延長される専用導体パターン(31)(32)・・・ はシャーシ(12)の側面部に配設され、カセツトの支持枠(16)の可動位置を検出するスイッチ S1,S2・・・ 等に接続

公開実用 昭和59- 140460

してある。

このようにスイッチ等に接続される専用導体パターン (31) (32) ・・・の基部に連続して形成される補格用導体パターン (51)(52)・・・は主導体パターン (3) と隣接してシャーシ (12)の面上に位置される。このようにしてフレキシブルブリント配积板 (1)によりテーブレコーダ (11)の機構部 (11a) と制御回路部 (11b) とを接続することにより、制御回路部 (11b) から機構部に多くの制御信号を供給でき、また主導体パターン (3) から分 肢延長されスイッチ 81 又は 82・・・ に接続される専用導体パターン (31) で又は (32) ・・・ が断級 破損した場合は補修用パターン (5)の露出部 (5)とスイッチ 81 又は 82・・・ 等とをリード級 8 の半田付けにより接続する。

このように専用導体バターン (31) 又は (32)・・・が断線破損した場合、補修用バターン(5)とスイッチ S1 又は S2・・・等とをリード線 & により接続するだけでフレキシブルブリント配線板(1)を交換して他の端子部の接続をしなおす必要がなく、簡単に補修できる。

N.

応用例

以上のように形成されるフレキシブルブリント 配線板(1)の専用導体パターン (31)(32)・・・を含 む導体パターン (3)の形状は任意に形成でき、また テーブレコーダに限ることなく各種の電子機器の 配線に使用できるものである。

考案の効果

公開実用 昭和 59- 140460

線板全体を交換することなく、断線破損した専用 導体パターン部分だけ他の線材等で接続すればよ く、補格が極めて簡単に行えると共に、配線板に 無駄が生せず経済的にも有利となる等の効果を有 する。

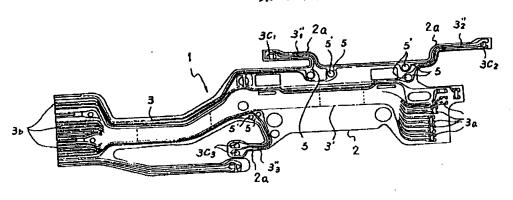
図面の簡単な説明

第1図は本考案によるフレキシブルブリント配線板の一例の平面図、第2図は第1図における要部の拡大断面図、第3図はテーブレコーダのリード配線に用いた場合の斜視図である。

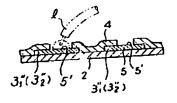
図中(1)はフレキシブルブリント配線板、(2)はベース絶線 悲板、(3)は導体パターン、(3)は主導体パターン、(3)は主導体パターン、(4)はカバターン、(5)は補修用導体パターン、(5)は 髂出部である。

代理人伊藤月

第 1 図



第2図



2000 14046 0 Cet

